

Optimiser durablement vos **procédés & stratégies d'usinage**
FABRICANT • INTÉGRATEUR • RÉPARATEUR • DISTRIBUTEUR



ACTUALITÉ À LA UNE

Une nouvelle machine SMG pour le PROTOSHOP SKF

- Page 2

Nos développements et innovations

Outils & meules "DIAMANT Electro"

HAM FRANCE est en cours de développement d'une gamme d'outils coupants et meules "DIAMANT Electro", consistant à fixer par dépôt électrolytique une couche de diamant ou de CBN (nitrure de bore cubique) sur un outil en carbure ou en acier. Cette technologie permet, dans certains cas, de faire le profil direct de la pièce à réaliser, de laisser les grains apparents avec une forte densité de grain, pour un pouvoir de coupe élevé, ce qui facilite aussi l'avance. Les outils Electro se distinguent par leur excellent taux d'enlèvement de matière, leur durée de vie, leur précision et leur capacité à être rechargés de nombreuses fois si le corps est correct, en réduisant les coûts. Lorsque les autres technologies ne fonctionnent pas, le dépôt électro est souvent la solution.

Les outils diamant sont optimaux pour l'usinage de matériaux durs et abrasifs comme la céramique, la pierre, HVOF (High Velocity Oxygen Fuel) ou les composites (fibre de verre, carbone PVC, etc.). Les outils CBN, quant à eux, sont conçus pour les aciers trempés ou les superalliages, offrant une performance supérieure en environnement exigeant, rectification, affûtage, etc.

Ces outils visent des secteurs de pointe tels que l'aéronautique, le médical ou encore le luxe (horlogerie, joaillerie), où précision et durabilité sont essentielles. Grâce à leur adaptabilité, les solutions électro s'imposent comme un choix de premier ordre pour les industries de haute performance. Un développement qui s'aligne parfaitement sur la stratégie de PRACARTIS, qui s'efforce d'élargir progressivement ses produits et services afin de mieux répondre aux besoins de ses clients et de s'adapter à l'évolution des marchés.

EF / ADC



Focus projet retrofit
Tailleuse d'engrenage
- Page 2



Innovation chez SYCOTEC
SPEEDER 60 ER11
- Page 3



Événements marquants du
premier semestre 2025
- Page 4



ÉDITO

Le premier semestre 2025 s'achève, les vacances se profilent après un début d'année en demi-teinte mais qui reprend doucement des couleurs.

La crise de confiance engendrée par les élections américaines, avec un président élu qui ne cesse de prendre des décisions erratiques, ainsi que la situation géopolitique mondiale et ses terribles guerres, n'encourageant pas les investisseurs et chefs d'entreprise à prendre des risques. Pour autant, nous entrons dans une phase de consolidation où, pour exister durablement, il faut grandir, changer de taille pour être plus résilient.

Ce n'est donc pas le moment d'inventer la machine à remonter le temps (Ah ! Le bon temps où ça marchait comme ça...), mais il faut changer de paradigme et plutôt chercher à remonter la chaîne de valeur !

Pourquoi ? Pour devenir prescripteur incontournable dans l'ingénierie des processus d'usinage, notamment pour les industries stratégiques que sont la défense, l'aéronautique, le naval & le nucléaire. Jamais la souveraineté industrielle nationale n'a eu autant besoin de ses PME-ETI, en particulier dans les métiers liés au savoir-faire de l'usinage de précision.

PRACARTIS, grâce au travail et aux compétences de chacun des collaborateurs, a pris cette direction depuis plusieurs années. Le renforcement de chaque entreprise du groupe, le travail sur leur positionnement et leur stratégie, permettent à chacune d'avoir une offre singulière. Ensemble, elles consolident l'offre globale du groupe PRACARTIS lui permettant ainsi d'être un acteur reconnu et essentiel dans l'usinage de précision. Il nous faut continuer d'investir, accroître notre capacité à offrir des solutions clés en mains d'ingénierie d'usinage pour devenir leader en France.

Peu de confrères disposent d'autant de savoir-faire et de ressources pour s'imposer sur ce créneau. À nous de continuer et de franchir les dernières étapes de consolidation. Nous ne manquerons pas d'échanger et de débattre prochainement sur ces sujets avec vous.

En attendant, je vous souhaite à toutes et à tous d'excellentes vacances d'été et d'accéder à un repos bien mérité.

Président PRACARTIS Groupe
Christophe CHAMBET

Une nouvelle machine SMG pour le PROTOSHOP SKF

UN PROJET STRATÉGIQUE AUTOUR DES BROCHES MAGNÉTIQUES

SMG renforce son partenariat historique avec SKF Valenciennes avec la fourniture d'une **nouvelle rectifieuse interne haute précision**, destinée au PROTOSHOP SKF, centre d'excellence dédié à l'innovation dans les roulements pour l'aéronautique.

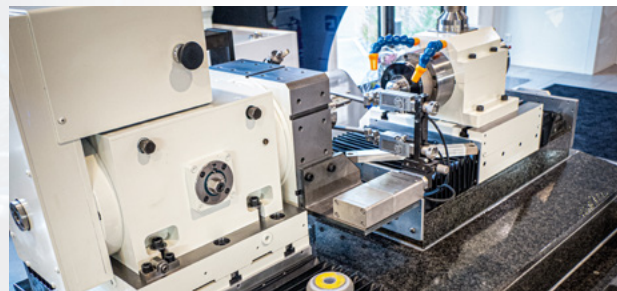
UN PARTENARIAT DE LONGUE DATE

SKF est un client historique de SMG, qui a réalisé le rétrofit de l'ensemble des rectifieuses de son parc machine. Après plusieurs années consacrées à la modernisation, **SMG signe ici sa première machine neuve depuis 2008**, marquant un retour fort sur le segment de la machine spéciale.

UNE MACHINE CONÇUE POUR L'INNOVATION ET LA R&D

Cette nouvelle rectifieuse sera construite sur la base du bâti présenté dans le showroom SMG lors de l'inauguration des nouveaux locaux, illustrant notre **capacité à capitaliser sur nos propres développements**.

Elle jouera un **rôle clé dans le PROTOSHOP SKF**, permettant de tester et valider les nouvelles générations de **broches magnétiques SKF**. Ces broches, à paliers magnétiques actifs, offrent un **fonctionnement sans contact, sans huile et à haute vitesse**, avec une **précision extrême** et une **maintenance réduite**.



Le bâti présenté dans le showroom SMG sera à l'origine de la construction de cette nouvelle rectifieuse SKF

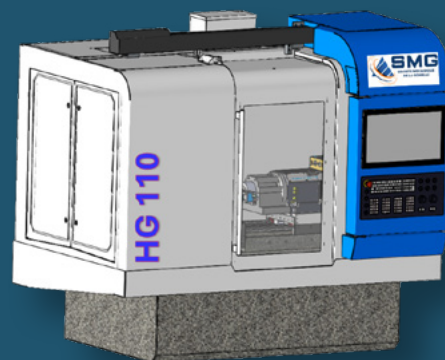
LES POINTS FORTS TECHNIQUES

- **Bâti en granit** : stabilité thermique et rigidité.
- **Commande numérique Siemens Sinumerik ONE**, compatible avec une future automatisation robotisée.
- **Intégration de 2 électrobroches GMN 45000 et 60000 Trs** et prédisposition pour broches magnétiques SKF 15 kW et 33 kW
- **Options avancées** : mesure In-Process, détection acoustique (AE), autocalibrage MARPOSS

FP



Une nouvelle rectifieuse au rôle clé dans le PROTOSHOP SKF (...) pour tester et valider les nouvelles générations de broches magnétiques



Quelques exemples de perspectives 3D créées par le Bureau d'Études SMG avant d'arriver à la version finale à droite : **HG 110**

FOCUS PROJET RETROFIT

Machine LIEBHERR P900 – REDEX Senonches

Allonger la durée de vie des équipements industriels **tout en améliorant leur sécurité** et leur performance : c'est tout l'objectif du rétrofit.

Dernier projet marquant réalisé par les équipes de SMG : **la rénovation partielle d'une tailleuse d'engrenages Liebherr P900** pour le site REDEX de Senonches.

LE DÉFI ?

Redonner un coup de jeune à une **machine des années 60** tout en assurant sa **mise en conformité avec les normes actuelles de sécurité**.

- **Remise en état mécanique** avec remplacement du moteur principal, de l'embrayage et du frein
- **Rétrofit électrique complet** : nouveau câblage, changement des équipements obsolètes, ajout d'une interface IHM (*Interface Homme machine*) moderne
- **Cartérisation intégrale** : protection opérateur renforcée et sécurité machine revue

LES AVANTAGES DU RETROFIT

- Un **investissement bien plus raisonnable** qu'une machine neuve
- Une **réduction significative de l'empreinte carbone**
- Un **équipement modernisé**, conforme CE et sécurisé
- Une machine prête à produire pour plusieurs années encore

FP



Tailleuse d'engrenages LIEBHERR avant et après le rétrofit réalisé par SMG





SPEEDER 60 ER11 : la première broche à batterie grande vitesse chez SYCOTEC

UNE AVANCÉE TECHNIQUE MAJEURE

La société SYCOTEC enrichit son catalogue avec le **SPEEDER 60 ER11**. Véritable concentré de technologie, ce composant appelé aussi "effecteur haute vitesse" se fixe comme un outil sur tout type d'attachement d'une broche existante et permet ainsi, sans démonter la broche, d'augmenter sa vitesse de rotation :

- Jusqu'à 60 000 tr/min garantissant des performances optimales sur les matériaux les plus complexes
- 100% autonome ne nécessitant aucune commande externe
- Plug and play simplifiant ainsi l'installation et accélérant la mise en service
- Système de serrage ER11 compatible avec un large éventail d'outils

Le SPEEDER 60 ER11 s'impose ainsi comme une **solution idéale pour améliorer la productivité, simplifier les process** tout en maintenant une **qualité d'usinage irréprochable**.

COLLABORATION TECHNOLOGIQUE AU SERVICE DE L'AVENIR

En tant que **représentant exclusif de SYCOTEC en France**, PRECISE FRANCE a présenté le SPEEDER 60 ER11 lors de plusieurs événements majeurs, notamment au **Salon du Bourget 2025**. Le succès fut immédiat : les visiteurs, tant français qu'étrangers, ont montré un **enthousiasme fort** face aux capacités du produit et sa technologie embarquée.

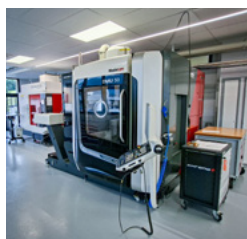
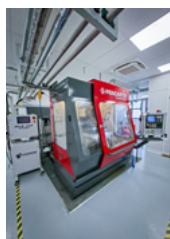
Cette dynamique commerciale confirme l'intérêt grandissant pour des solutions innovantes et adaptées aux besoins de la fabrication de demain.

Les **bureaux d'études de SYCOTEC, PRECISE FRANCE & le centre d'essais PRACARTIS TECHNOLOGY** travaillent conjointement pour faire évoluer le SPEEDER, notamment en élargissant la gamme d'attachements disponibles, afin d'accroître sa **polyvalence d'intégration**.

ADC

Une innovation technologique prometteuse pour répondre aux besoins toujours plus exigeants de nos clients et aux défis industriels futurs

PRACARTIS Technology s'habille aux couleurs du groupe



Dans une démarche de **valorisation de son savoir-faire**, le centre d'essais et de R&D **PRACARTIS Technology** a adopté un **nouvel habillage** en accord avec la charte graphique dans les tons rouges, anthracites et blancs. Les équipements et machines, désormais repeints avec soin, **reflètent l'excellence industrielle** et l'**accent mis sur la précision**, éléments fondamentaux de l'identité de PRACARTIS.

Ce **relooking stratégique** transforme notre centre d'essais en une **véritable vitrine technologique**. Les clients et les partenaires y découvrent un **environnement soigné et cohérent**, démontrant ainsi l'**expertise du Groupe PRACARTIS** dans l'univers exigeant de l'**usinage de précision**. Au-delà d'une opération esthétique, cette mise en valeur témoigne de l'engagement du groupe à **concilier performance, innovation et image de marque**.

ADC

USINAGE DURABLE : une stratégie qui se déploie au service des clients du groupe Pracartis



Fort de sa politique RSE et conscient de la nécessité de réduire les émissions de Gaz à Effet de Serre, le Groupe PRACARTIS a choisi de faire de l'**usinage durable** l'un de piliers de son développement. Notre objectif est clair : **aider nos clients à réduire l'empreinte carbone de leurs activités d'usinage**, sans compromis sur la performance, la précision ou la qualité.

Pour atteindre cet objectif, plusieurs axes sont développés :

- **Repousser les limites technologiques** pour consommer moins et mieux
- **Allonger la durée de vie** des outils et des équipements
- **Réduire la matière consommée** grâce à des stratégies d'usinage optimisées
- **Innover** pour développer des processus moins gourmands en énergie

Concrètement, cela se traduit principalement par :

- **L'accompagnement des clients dans toutes les phases d'un projet d'usinage**, afin de repenser les process d'usinage par le biais de la réduction de l'impact environnemental de ce process,
- **La modernisation et l'optimisation des centres d'usinage et de rectification existants** en incorporant des nouvelles technologies plus respectueuses de l'environnement, en digitalisation, en ajoutant des nouvelles fonctionnalités.

Ainsi toutes les solutions proposées par le groupe PRACARTIS permettent des économies d'énergie (*process plus rapide*), de matière première (*réduction des copeaux, des rebuts*), de consommables (*alternative à l'huile de lubrification*), de temps (*amélioration des temps de cycle, optimisation du parcours d'usinage*). **L'usinage durable n'est pas une contrainte, mais bien une opportunité pour nos entreprises !**

JC

Les événements marquants

du premier semestre 2025

Depuis le début de l'année, le Groupe PRACARTIS a connu de nombreux événements significatifs, notamment lors de sa participation à de nombreux salons professionnels. L'édition 2025 du **Global Industrie à Lyon a été un moment fort**, avec pour la première fois l'exposition d'une **machine entièrement équipée par les produits des différentes entités du groupe**. Cette initiative a montré comment PRACARTIS peut innover en synergie. Le groupe s'est également distingué lors de l'EPHJ en Suisse et a **su capter l'attention de la jeunesse lors de l'Indus' Festival** en Haute-Savoie. Le Salon du Bourget a constitué un point culminant, offrant aux collaborateurs une **expérience valorisante renforçant leur engagement**.

Dans les actualités importantes, notons la visite de la préfète du Lot chez VPM AUTOMATION à Figeac. Cette rencontre, en présence de responsables locaux, a permis de **mettre en avant les savoir-faire techniques, les projets en cours et l'implication des équipes**. Ces échanges institutionnels sont essentiels pour souligner **l'importance des activités industrielles de PRACARTIS au niveau local et pour valoriser les collaborateurs engagés au quotidien**.

Enfin, la convivialité reste un pilier important au sein du groupe. Des événements internes comme le carnaval à Peillonex et des sorties en montagne ont permis de **renforcer les liens entre collègues dans une atmosphère détendue et joyeuse**. Alors que les vacances approchent, les afterworks et sorties amicales de juillet offrent une belle conclusion à ce premier semestre riche, permettant aux équipes de se retrouver et de célébrer ensemble avant un repos bien mérité.

ADC



Une autre manière de communiquer

Chez SMG - ELECTROBROCHE CONCEPT, **Louise Mercier ose casser les codes !** Avec sa touche fraîche & dynamique, elle parle de nos produits autrement sur LinkedIn. Une initiative originale et bien vue, qui donne un vrai coup de jeune à l'image de l'industrie.

ILS NOUS ONT REJOINTS CES DERNIERS MOIS !

PRACARTIS SAS

- Sarah PERRIN - Développement Commercial & Optimisation des Achats

PRACARTIS TECHNOLOGY

- Benoit DEBARD - Ingénieur Recherche & Développement
- Aurélien BELET - Administrateur Systèmes & Réseaux Polyvalent

PRECISE FRANCE

- Manon DUCHOSAL - Acheteuse / Approvisionneuse

VPM AUTOMATION

- David MARTY - Responsable Commercial
Pôle Machines et Équipements

GM EROSION

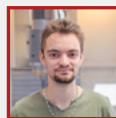
- Mehdi AOUFOUSSI - Technicien d'usinage

CARBILLY

- Wesley JOLY - Technicien Méthodes
- Phoukham Bryan KHANESIRI - Opérateur en Affûtage & Rectification



Sarah



Benoit



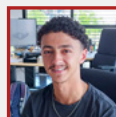
Manon



David



Mehdi



Wesley

CYBERSÉCURITÉ : les bons réflexes

Dans un contexte de menaces numériques croissantes, la **vigilance de chacun est essentielle** pour préserver la sécurité des systèmes du groupe et de ses entités. Voici quelques bonnes pratiques à adopter :

- **Utilisez uniquement les réseaux Wi-Fi sécurisés** : évitez les connexions publiques ou non vérifiées.
- **Soyez attentif à vos e-mails** : ne cliquez pas sur des liens ou pièces jointes suspects, même s'ils proviennent d'un contact connu.
- **Verrouillez toujours votre poste lors de vos absences**, même courtes (*raccourci clavier : touche Windows + L (pour leave)*).
- **Mettez à jour vos logiciels régulièrement** pour corriger les failles de sécurité (*raccourci clavier : touche Windows + I puis aller sur l'onglet "Windows Update"*).
- **Utilisez des mots de passe complexes** et changez-les fréquemment.

La cybersécurité ne repose pas uniquement sur des outils techniques, mais aussi sur les comportements de chacun. **Un simple clic peut parfois compromettre des données sensibles** à l'échelle du groupe.

Il est donc crucial d'adopter une **attitude proactive et responsable**. Notre **task force cybersécurité** renforce ses actions avec un nouveau **plan de communication interne pour sensibiliser l'ensemble des collaborateurs**. Restons mobilisés : la sécurité collective commence par la vigilance individuelle.

ADC

Rendez-vous en septembre en famille à Peillonex !



En septembre, notre site de Peillonex ouvre grand ses portes pour les Journées Techniques ! C'est le **moment idéal pour démontrer notre expertise en usinage de précision**, présenter nos produits, nos prestations... et surtout mettre en avant notre savoir-faire. On a aussi pensé à vous le samedi 20 septembre : **une demi-journée "famille" est prévue** pour que chacun puisse faire découvrir à ses proches (*conjoint, enfants, frère, sœur, parents, etc.*) les métiers, les équipements utilisés, le quotidien au sein de PRACARTIS. **Une belle façon de partager un bout de notre univers avec ceux qui comptent à vos yeux.**



L'inscription est encore possible en ligne via ce lien : <https://l.ead.me/jt-pracartis/> ou en flashant le QRCode ci-contre. On compte sur vous pour faire de ces journées un moment fort et convivial !

ADC