

Optimiser durablement vos **procédés & stratégies d'usinage**
FABRICANT • INTÉGRATEUR • RÉPARATEUR • DISTRIBUTEUR

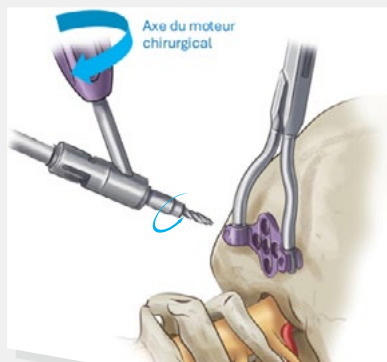


ACTUALITÉ À LA UNE

Présentation de la Nouvelle stratégie PRACARTIS

- Page 2

FORET OCCIPITAL À CARDAN :



Un foret très complexe chez PRECXIS

Certaines opérations au niveau de l'arrière du crâne (os occipital) nécessitent des forets bien particuliers pour atteindre des **zones compliquées d'accès**.

C'est le cas de ce **foret à cardan**, qui permet un axe de perçage différent de celui du moteur chirurgical comme le montre la photo ci-contre. Une fois l'os percé, le chirurgien va pouvoir fixer une plaque et ainsi immobiliser la base du crâne avec les cervicales dans le but de corriger l'instabilité à la jonction de la colonne et du crâne et limiter les douleurs cervicales.

Ce foret est **taillé et affûté chez HAM France**. Puis toutes les **étapes de finition se passent chez PRECXIS** : électropolissage, sablage, passivation, marquage laser, sans oublier la phase primordiale de contrôle final.



BC

ÉDITO



Une année en chasse une autre et c'est dans la continuité de fin 2024, que 2025 s'annonce avec son lot d'incertitudes économiques, politiques et sociales.

Difficile en ce début d'année d'avoir une visibilité claire sur l'évolution des marchés historiques du groupe PRACARTIS, tant la perte de confiance des entrepreneurs et des investisseurs est importante et sera longue à rétablir. Il nous faudra donc apprendre et s'habituer à vivre dans un contexte difficile et morose.

Plus que jamais, nous pourrons faire valoir tout le travail de diversification et de création de valeur ajoutée effectué ces dernières années et particulièrement en 2024, avec les réalisations suivantes :

- Fin des travaux et installation de SMG dans ses nouveaux locaux.
- Rénovation complète des ateliers et des bureaux de HAM FRANCE.
- Consolidation de l'activité de Pracartis Technology avec l'accélération importante des demandes d'essais, grâce à la mise en place d'une nouvelle équipe.

- Mise en œuvre et déclinaison d'une stratégie industrielle tournée vers la décarbonation des techniques d'usinage en travaillant sur deux axes :

- Stratégies d'usinage
- Modernisation des machines d'usinage et rectification.

L'ensemble des investissements réalisés combiné à la déclinaison de notre stratégie aura permis au groupe de croître de plus de 10% sur l'année écoulée et de redémarrer avec un carnet de commandes solide en 2025.

Il nous faudra continuer de soutenir nos investissements pour consolider notre développement. Le démarrage d'un projet de bâtiment neuf à Figeac dans le Lot pour VPM Automation sera le point d'orgue pour accompagner notre pôle machine outil / périphérique dans son développement.

Ainsi, nos démarches d'amélioration, de structuration et de consolidation nous permettront d'avancer et de se rapprocher d'un seuil d'ETI (Entreprise de Taille Intermédiaire, soit 250 personnes et 50M€ de CA), seul capable d'assurer notre position stratégique chez les constructeurs et grands donneurs d'ordre.

A nouveau, je tiens à vous remercier infiniment pour votre implication, votre courage et votre engagement dans votre travail.

Je profite de l'occasion pour vous adresser, ainsi qu'à tous vos proches mes meilleurs vœux de santé et de bonheur pour la nouvelle année.

Président PRACARTIS Groupe
Christophe Chambet



PRACARTIS TECHNOLOGY
Essais en cours
- Page 2



Focus sur...
Projet NOVATOR
- Page 3



Zoom sur...
GM EROSION
- Page 4

Nos essais récents et projets de R&D innovants

Lors de ces 6 derniers mois, PRACARTIS TECHNOLOGY a eu à traiter de nombreux projets clients et internes.

Les secteurs de l'aéronautique, de l'horlogerie et de la métallurgie ont été les principaux demandeurs d'essais.

Afin de développer le nouveau moteur RISE de Safran, qui équipera les futurs avions AIRBUS, de nouveaux matériaux sont apparus (surtout à base de céramiques) et des essais d'usinabilité ont pu être menés à bien. Lors de ces essais, nous avons pu utiliser un des savoir-faire du groupe avec **l'utilisation d'une tête orbitale** pour diminuer les efforts.

Nous avons également directement **usiné des pièces réelles** dans un de ces nouveaux matériaux sur notre nouvelle DMU50 5 axes.

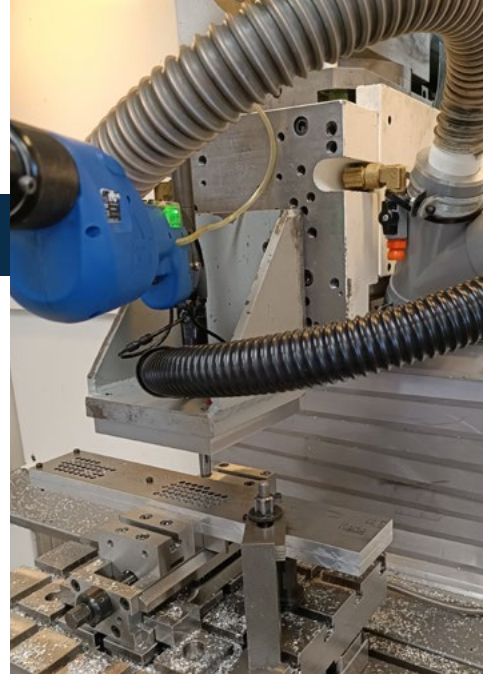
Du côté des métallurgistes, un nouveau concept de matériau se développe avec des structures complètement innovantes. Une grosse campagne d'essais de 4 semaines sur **l'usinabilité de ce matériau** vient d'être menée et a abouti au développement d'un fichier Excel entièrement paramétré pour les calculs des paramètres de coupe dans ce matériau.

N'hésitez pas à venir nous rencontrer au centre d'essais pour plus de précisions.

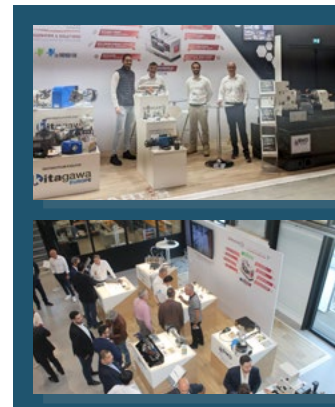
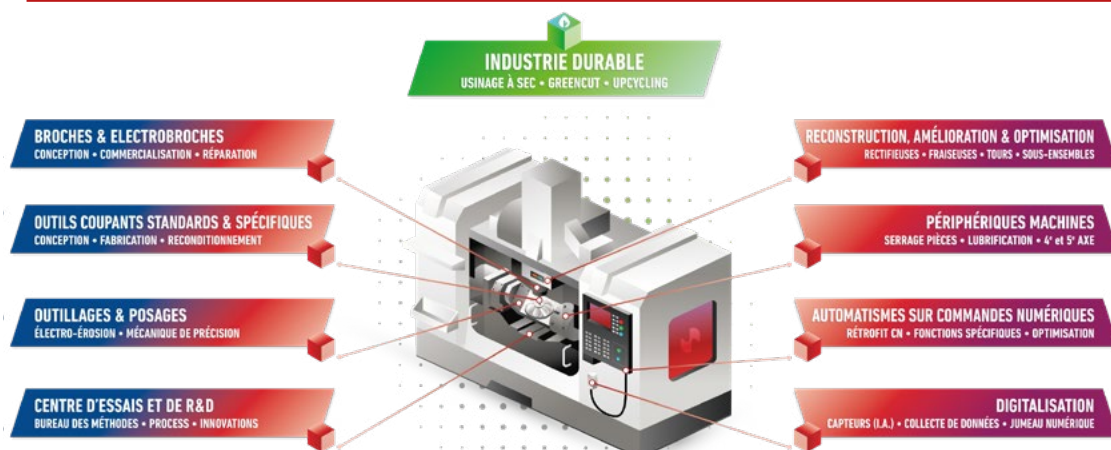
FB



Un nouveau concept de matériau se développe avec des structures complètement innovantes



Autre exemple d'essais menés à bien : Réalisation de perçage à sec dans l'aluminium avec système UPA (Unité de Perçage Automatique) pour AIRBUS



La nouvelle stratégie PRACARTIS

En septembre dernier, l'ensemble des salariés était réuni au même moment pour la présentation de **la nouvelle stratégie du groupe PRACARTIS**.

Nous avons alors fait le constat que les demandes de nos clients évoluaient pour plus d'accompagnement, que le savoir-faire de leurs bureaux d'étude diminuaient, que des nouveaux marchés de modernisation et de transformation d'outils de production existants émergeaient. Conscients de nos compétences dans tous ces domaines et forts de notre volonté de réduire l'impact environnemental de nos clients, nous avons donc fait évoluer notre offre autour de **l'ingénierie et de l'usinage durable**.

Vous avez ainsi pu découvrir des pôles élargis avec la mise en lumière de nos compétences pour l'amélioration, la modernisation et la reconstruction des machines-outils.

Un nouveau visuel a accompagné ce positionnement, qui permet à nos clients de découvrir rapidement toutes nos offres.

Cette nouvelle présentation a reçu **un accueil très favorable**, certains de nos clients découvrant des possibilités méconnues de nos offres.

Aujourd'hui, le visuel évolue légèrement (ci-dessus) pour être plus cohérent et faciliter la présentation.

Plus que jamais, nous souhaitons aider nos clients à **optimiser leurs process d'usinage**, ce qui leur permet d'économiser de l'énergie, de réduire les rebuts, d'upcycler plutôt que d'acheter du neuf, bref de limiter leur impact.

Les points forts que nous mettons en avant pour illustrer notre nouveau slogan "Optimiser durablement vos procédés & stratégies d'usinage" sont :

OUTILS COUPANTS

- Incitation au reconditionnement (réaffutage, repastillage)
- Savoir-faire technique sur les outils combinés (plusieurs fonctions sur un même outil)
- Optimisation de l'arête de coupe : jusqu'à 2 fois plus de durée de vie
- Utilisation d'insert diamant pour augmenter la durée de vie

ELECTROBROCHES

- Réparer plutôt que d'acheter du neuf : jusqu'à 12 fois sur 30 ans d'exploitation avec des conditions optimales d'utilisation

OPTIMISATION DES MACHINES

- Diminution des rebuts
- Facilitation de la collecte et du recyclage des déchets
- Baisse des consommations électriques
- Optimisation du rendement
- Amélioration des conditions de travail (pilotage facilité + amélioration de la filtration de l'air)

DÉCLINAISONS RÉUSSIES durant le dernier semestre 2024 !

Cette charte graphique illustrant la nouvelle stratégie industrielle du Groupe PRACARTIS a pu être révélée lors des événements et salons du deuxième semestre 2024. Le salon des microtechniques MICRONORA et le SIANE Industries à Toulouse avec leurs surfaces au sol de, respectivement, 36m² et 27m² **ont été de belles vitrines afin de mettre en valeur nos couleurs**.

Le nouveau showroom de SMG expose également fièrement ses 24m² dans l'atelier du centre de réparation d'électrobroche dans l'objectif de **montrer concrètement nos multiples pôles de compétences aux visiteurs** de la société. En effet, en parallèle de son bel habillage, le showroom expose de manière permanente une sélection de solutions et de produits conçus et fabriqués par l'ensemble des entités du groupe.

AD



Photo : Aménagement Atelier Ham affûtage | Tornos équipés embarreurs & contrôle Métrios
Photo : Rénovation atelier de SMG-ELECTROBROCHE CONCEPT



Suite et fin des travaux et aménagements chez HAM AFFÛTAGE & SMG

Dans la continuité des travaux de modernisation du bâtiment principal de HAM France, nous avons engagé à l'automne des travaux de **modernisation de l'atelier décolletage / affûtage**. Cet atelier a été rénové grâce à l'habillage des murs avec un revêtement spécial blanc, à la réfection de la résine au sol pour retrouver son éclat d'origine, ainsi qu'à l'installation d'un nouvel éclairage de blocs LED, apportant plus de confort tout en étant moins énergivore. Ces travaux complètent ceux de l'atelier de taillage. Pour mémoire : isolation, pose d'un nouveau toit, amélioration et gestion des flux hydrauliques et des flux de fabrication, le tout permettant un gain en énergie significatif.

D'autre part, nous avons intégré de **nouveaux moyens de production et de contrôle**, pour répondre à la demande croissante du marché médical pour Precisix :

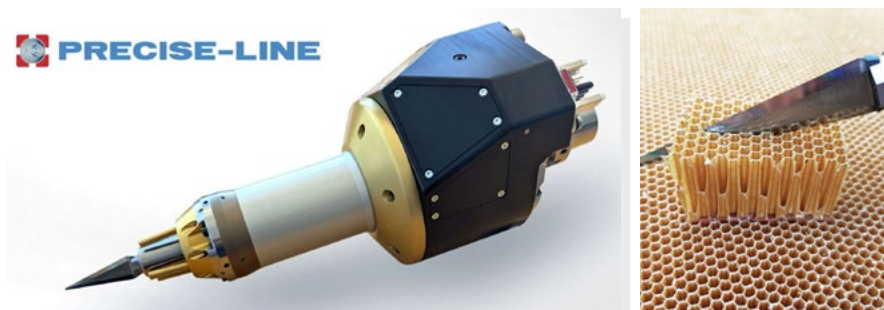
- 1 machine de décolletage Tornos DT26 équipée de son embarreur
- 1 embarreur pour accroître la productivité de la Tornos EvoDeco 13
- 1 système de contrôle optique HD Metrios

Nous avons profité de ces changements pour réorganiser l'atelier en optimisant les espaces en prévision de futurs investissements !

Côté SMG-ELECTROBROCHE CONCEPT, la 2ème phase des **travaux de rénovation dédiée à l'atelier SMG** (rétofit machines) s'est achevée cet été, juste à temps pour l'inauguration. Sur les 800 m² réhabilités, la zone de travail a été agrandie, les murs et le sol repeints, et l'atelier entièrement réaménagé pour une meilleure organisation. Ces travaux, réalisés entre avril et septembre 2024, s'inscrivent dans la continuité de l'extension de 1 000 m² finalisée en 2023.

YK / FP

Nouveau // PRECISION 20K Mini



Innovation PRECISE-LINE avec la conception du PRECISION 20K Mini. Ce périphérique développé par le bureau d'études de la société PRECISE FRANCE est la version compacte du PRECISION, une tête de coupe ultrasonique basée sur la technologie DUKANE (expert en solutions de coupe à ultrasons) adaptable à tous types d'électrobroches. Cette amélioration du PRECISION initial permet **d'augmenter les vitesses de coupe tout en réduisant le poids, l'encombrement et le coût, en gardant une performance équivalente.**

Cette tête est utilisée notamment pour la **découpe de nid d'abeille** pour l'industrie aéronautique, composant essentiel des panneaux sandwichs utilisés pour l'absorption d'énergie, le contrôle des flux d'air, l'atténuation du son et les applications diélectriques.

PF

Focus sur : Projet NOVATOR



Voici une belle démonstration d'une collaboration réussie entre VPM AUTOMATION, PRECISE FRANCE et HAM FRANCE dans un projet multi-compétences.

Le projet NOVATOR a consisté en une rénovation complète d'un centre de perçage mobile équipé d'une broche orbitale.

Le Groupe PRACARTIS, grâce à la synergie de ses sociétés, a entrepris une rénovation complète pour offrir à son client une machine à la pointe de la technologie :

- Rétofit de la tête de perçage orbital
- Remplacement des pièces électriques obsolètes
- Contrôle et entretien de la broche
- Intégration de composants standards
- Refonte du logiciel et modernisation IHM
- Mise en place d'un coffret de contrôle
- Optimisation de l'interface utilisateur et opérateur

Le projet a été réalisé pour un client aéronautique sur une ligne de perçage de titane. La mise en place des deux premières unités s'est déroulée sur une période allant d'octobre 2023 à mai 2024. Par la suite, le rythme de production s'est établi à une unité par mois.

RM / GS

ZOOM SUR....

GM EROSION

GM Erosion est installée depuis début 2024 à Saint-Pierre-En-Faucigny dans le bâtiment de CARBILLY. Avec près de 30 ans

d'expertise dans l'usinage de haute précision, GM EROSION se démarque par sa maîtrise de l'électro-érosion et ses compétences en mécanique, incluant le tournage, le fraisage et la rectification. L'entreprise produit des outils de découpe et d'éclatage destinés à marquer ou imprimer des motifs, lettres ou designs sur divers matériaux, métalliques ou composites. Elle fabrique également des pièces mécaniques complexes, des outillages et des posages de précision, tels que des micro-composants ou des pièces en matériaux difficiles à usiner (alliages durs comme le titane, l'Inconel ou l'acier trempé). Grâce à des techniques avancées, notamment l'électro-érosion à fil ou par enfonçage, GM EROSION réalise des formes et profils complexes, incluant des cavités profondes, des angles vifs et des arêtes précises.

Cette expertise permet à l'entreprise de répondre aux exigences élevées de secteurs tels que l'horlogerie suisse, le médical et l'aéronautique, tout en plaçant l'innovation et la qualité au cœur de ses priorités.



Toute l'équipe de GM EROSION autour de leur directeur Vincent LEROY

Mise à jour de notre bilan Carbone

En 2022, nous avons établi le bilan carbone du groupe Pracartis sur la base des données 2021. Ce bilan portait sur l'ensemble des filiales du groupe. Nous vous rappelons ici les conclusions :

- Emission Gaz à Effet de Serre Groupe : **1 336t eq CO2 soit 8.7 t Eq CO2 par employé**
- 3 principaux postes d'émissions :
 - Les déplacements domicile travail et professionnels : 35%
 - Les immobilisations (constructions, machines neuves, etc) : 33%
 - Les intrants (matières premières, sous traitance) : 14%

Ces chiffres diffèrent selon les entreprises et nous vous invitons à vous rapprocher de votre ambassadeur RSE pour avoir les détails.

Il est maintenant temps de mettre à jour ce bilan afin de voir si les actions menées ont porté leurs fruits.

Cette mise à jour va s'effectuer en 2025 sur les données de l'année 2024. Nous reviendrons vers vous une fois le nouveau bilan achevé.

Retour sur l'inauguration SMG / EBC



Les équipes de SMG-Electrobroche Concept ont organisé une inauguration mémorable qui restera gravée dans les esprits des nombreux visiteurs et salariés présents. La journée a débuté par des présentations en atelier mettant à l'honneur **nos savoir-faire**, démontrant **notre expertise** et valorisant **les collaborations fructueuses avec nos partenaires**, qui jouent un rôle essentiel dans notre succès. Ces démonstrations ont permis de souligner l'excellence et l'innovation qui caractérisent notre entreprise. La soirée, quant à elle, a tenu toutes ses promesses avec deux ambiances parfaitement orchestrées : une piste de danse enflammée pour les amateurs de fête et un espace extérieur propice à la détente, offrant un bar convivial et des jeux pour des moments de plaisir et de partage. Ce temps fort témoigne de **l'esprit de cohésion et d'innovation qui anime notre groupe**. Retrouvez toutes les photos et le film de cet événement sur l'intranet du groupe.

Repas de Noël 2024



Comme chaque année, les sociétés du Groupe PRACARTIS ont organisé leur traditionnel repas de Noël pour célébrer ensemble la fin d'année 2024. Ce moment convivial a permis à toutes les équipes de se réunir, de partager des instants chaleureux et de profiter de plaisirs gourmands, accompagnés de rires et de bonne humeur.

À travers ces quelques clichés immortalisant ces précieux instants, toute la rédaction du journal tient à vous adresser ses meilleurs vœux pour cette nouvelle année. Nous espérons que 2025 sera pour vous une année riche en réussites personnelles et professionnelles.

Nous avons hâte de vous retrouver très bientôt lors des événements à venir. Restez connectés en consultant vos mails et les annonces internes pour ne rien manquer !

ILS NOUS ONT REJOINTS CES DERNIERS MOIS !

VPM AUTOMATION

- Jean-François PARISOT - Monteur Câbleur
- Jeraizinho OUBLIE - Mécanicien - Monteur
- Louis ROUSSIE - Mécanicien - Monteur



Jean-François



Jeraizinho



Louis

CARBILLY

- Julien VILLAR - Technicien Affûtage



Julien



Killian



Gaëlle

GM EROSION

- Killian DETRY - Technicien
- Gaëlle CHRISTIEN - Assistante Administrative et Commerciale



Cécile



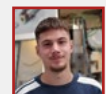
Cédric



Clémence

PRECISE FRANCE

- Cécile GILLET - Magasinière
- Cédric DELIGNY - Technicien Bureau d'Études
- Clémence SERVE - Référente Qualité



Baptiste



Patricia



Frank

PRACARTIS TECHNOLOGY

- Baptiste PAVINATO - Technicien Méthode
- Patricia MONET-VIDONNE - Agent d'Entretien

PRECXIS

- Frank PLANTAZ - Technicien Qualité



Stéphane



Clotilde



Mathéo

SMG - ELECTROBROCHE CONCEPT

- Stéphane LEBLEU - Resp. Pôle Machines et Périphériques
- Clotilde DEFRAANCE - Alternante ADV
- Mathéo LEPRETRE - Alternant Technicien Maintenance
- Louise MERCIER - Alternante en Gestion



Louise

DV